

N° **FR-3834-A08I-0**

Établi le / Established on 02/12/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A04L-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:

EUCLIDE INDUSTRIE

Adresse : **18 Rue de Liège**
Address **75009 PARIS - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **EUCLIDE SOLUTION - Site de QUATRE VENTS**
Site or workshop covered **6 route de Tranchepie, Lieu-dit : Les COREIX**
87430 Verneuil-sur-Vienne - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **09/12/2021**
First issue date

Validité à partir du **09/12/2024**
Valid from

Jusqu'au **08/12/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A08I-0**

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 (*), PE CERTIF 02 (*)

(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com**CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION**

Produits couverts <i>Products covered</i>	Réalisation de pièces mécano-soudé et/ou usinées en acier, pour la construction de matériels ferroviaires roulants. <i>Manufacture of welded and/or machined structures for the construction of rolling railway vehicles.</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	EN 15085-2.
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'ISO 3834-5 <i>Other product standard(s) refer to ISO 3834-5</i>	/
Commentaires : <i>Comments</i>	/

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTIONPlage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group according</i> (selon /referred to ISO 15608)	Commentaires <i>Comments</i>
131	23.1	FW
135	1.2 ; 5.1	FW
135	1.2 ; 5.1	BW
135	8.1	FW
135	8.1	BW
141	23.1	BW
141	23.1	FW
141/135	1.2	BW
141/135	8.1	BW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	BONINGUE Anthony	Compétences spécifiques / Specific competency level, IWT	1997
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LEJEUNE Aurélien	Compétences basiques / Basic competency level, Exp.	1994

Commentaires :
Comments