

N° **FR-15085-A0DO-0**

Établi le / Established on 02/12/2024

Annule et remplace N° / Supersede N° **FR-15085-A090-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

EUCLIDE INDUSTRIE

Adresse : **18 Rue de Liège**
Adress **75009 PARIS - France**

pour le site de production / *for the workshop*

Site ou atelier couvert **EUCLIDE SOLUTION - Site de QUATRE VENTS**
Site or workshop covered **6 route de Tranchepie, Lieu-dit : Les COREIX**
87430 Verneuil-sur-Vienne - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 + A1:2023 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **09/12/2021**
First issue date

Validité à partir du **09/12/2024**
Valid from

Jusqu'au **08/12/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A0DO-0

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020 + A1:2023, PE CERTIF 01 ⁽¹⁾, PE CERTIF 02 ⁽¹⁾
⁽¹⁾ version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL2/179/21/1**
Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Réalisation de pièces mécano-soudé et/ou usinées en acier, pour la construction de matériels ferroviaires roulants. <i>Manufacture of welded and/or machined structures for the construction of rolling railway vehicles.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production.
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Traitement thermique. <i>Heat treatment.</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon /referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	23.1	3 - 50 mm	FW
135	1.2 ; 5.1	≥ 5 mm	FW
135	1.2 ; 5.1	7.5 - 60 mm	BW
135	8.1	≥ 3 mm	FW
135	8.1	3 - 60 mm	BW
141	23.1	3 - 12 mm	BW
141	23.1	3 - 20 mm	FW
141/135	1.2	3 - 12 mm ; Ø ≥ 84.15	BW
141/135	8.1	3 - 12 mm ; Ø ≥ 84.15	BW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	BONINGUE Anthony	B, IWT	1997
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LEJEUNE Aurélien	C, Exp.	1994

Commentaires : /
Comments