

N° **FR-3834-A04L-1**

Établi le / Established on 13/01/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A04L-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:

EUCLIDE INDUSTRIE

Adresse : **18 Rue de Liège**
Adress **75009 PARIS - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

EUCLIDE SOLUTION - Site de QUATRE VENTS
6 route de Tranchepie, Lieu-dit : Les COREIX
87430 Verneuil-sur-Vienne - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **09/12/2021**
First issue date

Validité à partir du **15/12/2022**
Valid from

Jusqu'au **08/12/2024**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° FR-3834-A04L-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
- ^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
- french version available on www.isgroupe.com

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts	Réalisation de pièces mécano-soudé et/ou usinées en acier, pour la construction de matériels ferroviaires roulants.
Products covered	Manufacture of welded and/or machined structures for the construction of rolling railway vehicles.

Norme(s) applicable(s) Product standard(s)	EN 15085-2
---	------------

Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 / Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5	
---	--

Commentaires : / Comments /	
--------------------------------	--

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 Material group according to EN ISO/TR 15608	Commentaires Comments
131	23.1	FW
135	1.2 ; 5.1	FW
135	1.2 ; 5.1	BW
135	8.1	FW
135	8.1	BW
141	23.1	BW
141	23.1	FW
141/135	1.2	BW
141/135	8.1	BW

Coordination en soudage Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	BONINGUE Anthony	Compétences spécifiques / Specific competency level, IWT	1997
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LEJEUNE Aurélien	Compétences basiques / Basic competency level, Exp	1994

Commentaires : / Comments	
------------------------------	--