

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A090-1**

Établi le / Established on 13/01/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A090-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

EUCLIDE INDUSTRIE

Adresse : **18 Rue de Liège**
Address **75009 PARIS - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **EUCLIDE SOLUTION - Site de QUATRE VENTS**
Site or workshop covered **6 route de Tranchepe, Lieu-dit : Les COREIX**
87430 Verneuil-sur-Vienne - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **09/12/2021**
First issue date

Validité à partir du **15/12/2022**
Valid from

Jusqu'au **08/12/2024**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A090-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
- ^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
- french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) :

ISC/15085/CL2/179/21/0

Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Réalisation de pièces mécano-soudé et/ou usinées en acier, pour la construction de matériels ferroviaires roulants. <i>Manufacture of welded and/or machined structures for the construction of rolling railway vehicles.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Traitement thermique <i>Heat treatment</i>
Commentaires : / <i>Comments /</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	23.1	3 - 50 mm	FW
135	1.2 ; 5.1	≥ 5 mm	FW
135	1.2 ; 5.1	7.5 - 60 mm	BW
135	8.1	≥ 3 mm	FW
135	8.1	3 - 60 mm	BW
141	23.1	3 - 12 mm	BW
141	23.1	3 - 20 mm	FW
141/135	1.2	3 - 12 mm ; Ø ≥ 84.15	BW
141/135	8.1	3 - 12 mm ; Ø ≥ 84.15	BW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	BONINGUE Anthony	B, IWT	1997
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LEJEUNE Aurélien	C, Exp	1994
Commentaires : / <i>Comments</i>			