

# CERTIFICAT EN ISO 3834

Système Qualité en Soudage  
Welding Quality System

N° **FR-3834-A04L-0**

Établi le *Established on* 09/12/2021

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production system developed by:*

### EUCLIDE INDUSTRIE

Adresse : **18 Rue de Liège**  
Adress **75009 PARIS - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **EUCLIDE SOLUTION - Site de QUATRE VENTS**  
*Site or workshop covered* **6 route de Tranchepie, Lieu-dit : Les COREIX**  
**87430 Verneuil-sur-Vienne - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

### ISO 3834-2:2005

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **09/12/2021**  
*First issue date*

Validité à partir du **09/12/2021**  
*Valid from*

Jusqu'au **08/12/2024**  
*Until*

Responsable d'IS Certification  
*Manager of IS Certification*

Jeremy GAGLIARDI

## Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A04L-0** Technical Appendix of certificate N°

### PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- ISO 3834 : 2005
- PE CERTIF 01 (\*)
- PE CERTIF 02 (\*)

(\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
 french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Réalisation de pièces mécano-soudé et/ou usinées en acier, pour la construction de matériels ferroviaires roulants. <i>Manufacture of welded and/or machined structures for the construction of rolling railway vehicles.</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	EN 15085-2
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 / <i>Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5</i>	/
Commentaires : / <i>Comments</i>	/

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification  
*Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.2	FW
135	1.2	BW
135	8.1	FW
141/135	1.2	BW
141/135	8.1	BW

Coordination en soudage  
*Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	BONINGUE Anthony	Compétences spécifiques / Specific competency level, IWT	1997
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LEJEUNE Aurélien	Compétences basiques / Basic competency level, Exp	1994

Commentaires : /  
*Comments*